

$$a_e = 1,0 \times D$$

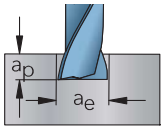
$$a_p = 0,5 \times D$$

Carbon Steel, up to 700 N/mm²

D mm	z	a _e mm	a _p mm	V _c m/min	n rpm	F _z mm/z	V _f mm/min
0,5	2	0,50	0,25	130	82 761	0,003	510
1,0	2	1,00	0,50	130	41 380	0,005	382
	3	1,00	0,50	130	41 380	0,005	574
1,5	2	1,50	0,75	130	27 587	0,006	319
	3	1,50	0,75	130	27 587	0,006	478
2,0	2	2,00	1,00	130	20 690	0,007	287
	3	2,00	1,00	130	20 690	0,007	430
2,5	2	2,50	1,25	130	16 552	0,008	268
	3	2,50	1,25	130	16 552	0,008	401
3,0	2	3,00	1,50	130	13 793	0,009	255
	3	3,00	1,50	130	13 793	0,009	382
4,0	2	4,00	2,00	130	10 345	0,012	255
	3	4,00	2,00	130	10 345	0,012	382
5,0	2	5,00	2,50	130	8 276	0,017	280
	3	5,00	2,50	130	8 276	0,017	421
6,0	2	6,00	3,00	130	6 897	0,025	340
	3	6,00	3,00	130	6 897	0,025	510
8,0	2	8,00	4,00	130	5 173	0,035	358
	3	8,00	4,00	130	5 173	0,035	538
10,0	2	10,00	5,00	130	4 138	0,043	357
	3	10,00	5,00	130	4 138	0,043	535
12,0	2	12,00	6,00	130	3 448	0,057	393
	3	12,00	6,00	130	3 448	0,057	589
14,0	2	14,00	7,00	130	2 956	0,066	391
	3	14,00	7,00	130	2 956	0,066	587
16,0	2	16,00	8,00	130	2 586	0,075	390
	3	16,00	8,00	130	2 586	0,075	585
18,0	2	18,00	9,00	130	2 299	0,085	389
	3	18,00	9,00	130	2 299	0,085	584
20,0	2	20,00	10,00	130	2 069	0,094	389
	3	20,00	10,00	130	2 069	0,094	583
25,0	2	25,00	12,50	130	1 655	0,104	344
	3	25,00	12,50	130	1 655	0,104	516

High Alloy Steel / Hardened Steel HRC 30-45

D mm	z	a _e mm	a _p mm	V _c m/min	n rpm	F _z mm/z	V _f mm/min
0,5	2	0,50	0,25	70	44 563	0,002	200
1,0	2	1,00	0,50	70	22 282	0,003	150
	3	1,00	0,50	70	22 282	0,003	225
1,5	2	1,50	0,75	70	14 854	0,004	125
	3	1,50	0,75	70	14 854	0,004	187
2,0	2	2,00	1,00	70	11 141	0,005	112
	3	2,00	1,00	70	11 141	0,005	168
2,5	2	2,50	1,25	70	8 913	0,006	105
	3	2,50	1,25	70	8 913	0,006	157
3,0	2	3,00	1,50	70	7 427	0,007	100
	3	3,00	1,50	70	7 427	0,007	150
4,0	2	4,00	2,00	70	5 570	0,009	100
	3	4,00	2,00	70	5 570	0,009	150
5,0	2	5,00	2,50	70	4 456	0,012	110
	3	5,00	2,50	70	4 456	0,012	165
6,0	2	6,00	3,00	70	3 714	0,018	133
	3	6,00	3,00	70	3 714	0,018	200
8,0	2	8,00	4,00	70	2 785	0,025	140
	3	8,00	4,00	70	2 785	0,025	211
10,0	2	10,00	5,00	70	2 228	0,031	140
	3	10,00	5,00	70	2 228	0,031	210
12,0	2	12,00	6,00	70	1 857	0,041	154
	3	12,00	6,00	70	1 857	0,041	231
14,0	2	14,00	7,00	70	1 592	0,048	153
	3	14,00	7,00	70	1 592	0,048	230
16,0	2	16,00	8,00	70	1 393	0,055	153
	3	16,00	8,00	70	1 393	0,055	229
18,0	2	18,00	9,00	70	1 238	0,062	153
	3	18,00	9,00	70	1 238	0,062	229
20,0	2	20,00	10,00	70	1 114	0,068	152
	3	20,00	10,00	70	1 114	0,068	228
25,0	2	25,00	12,50	70	891	0,076	135
	3	25,00	12,50	70	891	0,076	202



SLOT MILLING

$$a_e = 1,0 \times D$$

$$a_p = 0,5 \times D$$

Cast Iron, Lamellar Graphite, up to 1000 N/mm²

D mm	z	a _e mm	a _p mm	V _c m/min	n rpm	F _z mm/z	V _f mm/min
0,5	2	0,50	0,25	110	70 028	0,003	431
1,0	2	1,00	0,50	110	35 014	0,005	324
	3	1,00	0,50	110	35 014	0,005	485
1,5	2	1,50	0,75	110	23 343	0,006	270
	3	1,50	0,75	110	23 343	0,006	404
2,0	2	2,00	1,00	110	17 507	0,007	243
	3	2,00	1,00	110	17 507	0,007	364
2,5	2	2,50	1,25	110	14 006	0,008	226
	3	2,50	1,25	110	14 006	0,008	340
3,0	2	3,00	1,50	110	11 671	0,009	216
	3	3,00	1,50	110	11 671	0,009	324
4,0	2	4,00	2,00	110	8 754	0,012	216
	3	4,00	2,00	110	8 754	0,012	324
5,0	2	5,00	2,50	110	7 003	0,017	237
	3	5,00	2,50	110	7 003	0,017	356
6,0	2	6,00	3,00	110	5 836	0,025	288
	3	6,00	3,00	110	5 836	0,025	431
8,0	2	8,00	4,00	110	4 377	0,035	303
	3	8,00	4,00	110	4 377	0,035	455
10,0	2	10,00	5,00	110	3 501	0,043	302
	3	10,00	5,00	110	3 501	0,043	453
12,0	2	12,00	6,00	110	2 918	0,057	333
	3	12,00	6,00	110	2 918	0,057	499
14,0	2	14,00	7,00	110	2 501	0,066	331
	3	14,00	7,00	110	2 501	0,066	497
16,0	2	16,00	8,00	110	2 188	0,075	330
	3	16,00	8,00	110	2 188	0,075	495
18,0	2	18,00	9,00	110	1 945	0,085	330
	3	18,00	9,00	110	1 945	0,085	494
20,0	2	20,00	10,00	110	1 751	0,094	329
	3	20,00	10,00	110	1 751	0,094	493
25,0	2	25,00	12,50	110	1 401	0,104	291
	3	25,00	12,50	110	1 401	0,104	437

Copper, Unalloyed

D mm	z	a _e mm	a _p mm	V _c m/min	n rpm	F _z mm/z	V _f mm/min
0,5	2	0,50	0,25	170	108 225	0,003	606
1,0	2	1,00	0,50	170	54 113	0,004	455
	3	1,00	0,50	170	54 113	0,004	682
1,5	2	1,50	0,75	170	36 075	0,005	379
	3	1,50	0,75	170	36 075	0,005	568
2,0	2	2,00	1,00	170	27 056	0,006	341
	3	2,00	1,00	170	27 056	0,006	511
2,5	2	2,50	1,25	170	21 645	0,007	318
	3	2,50	1,25	170	21 645	0,007	477
3,0	2	3,00	1,50	170	18 038	0,008	303
	3	3,00	1,50	170	18 038	0,008	455
4,0	2	4,00	2,00	170	13 528	0,011	303
	3	4,00	2,00	170	13 528	0,011	455
5,0	2	5,00	2,50	170	10 823	0,015	333
	3	5,00	2,50	170	10 823	0,015	500
6,0	2	6,00	3,00	170	9 019	0,022	404
	3	6,00	3,00	170	9 019	0,022	606
8,0	2	8,00	4,00	170	6 764	0,032	426
	3	8,00	4,00	170	6 764	0,032	639
10,0	2	10,00	5,00	170	5 411	0,039	424
	3	10,00	5,00	170	5 411	0,039	636
12,0	2	12,00	6,00	170	4 509	0,052	467
	3	12,00	6,00	170	4 509	0,052	701
14,0	2	14,00	7,00	170	3 865	0,060	465
	3	14,00	7,00	170	3 865	0,060	698
16,0	2	16,00	8,00	170	3 382	0,069	464
	3	16,00	8,00	170	3 382	0,069	696
18,0	2	18,00	9,00	170	3 006	0,077	463
	3	18,00	9,00	170	3 006	0,077	694
20,0	2	20,00	10,00	170	2 706	0,085	462
	3	20,00	10,00	170	2 706	0,085	693
25,0	2	25,00	12,50	170	2 165	0,095	409
	3	25,00	12,50	170	2 165	0,095	614

Stainless Steel, Austenitic

D mm	z	a _e mm	a _p mm	V _c m/min	n rpm	F _z mm/z	V _f mm/min
3,0	3	3,00	1,50	100	10 610	0,008	241
4,0	3	4,00	2,00	100	7 958	0,010	241
5,0	3	5,00	2,50	100	6 366	0,014	265
6,0	3	6,00	3,00	100	5 305	0,020	321
8,0	3	8,00	4,00	100	3 979	0,028	338
10,0	3	10,00	5,00	100	3 183	0,035	337
12,0	3	12,00	6,00	100	2 653	0,047	371
16,0	3	16,00	8,00	100	1 989	0,062	368
20,0	3	20,00	10,00	100	1 592	0,077	367

Aluminium, up to 10% Si

D mm	z	a _e mm	a _p mm	V _c m/min	n rpm	F _z mm/z	V _f mm/min
3,0	2	3,00	1,50	300	31 831	0,010	963
4,0	2	4,00	2,00	300	23 873	0,013	963
5,0	2	5,00	2,50	300	19 099	0,018	1 059
6,0	2	6,00	3,00	300	15 916	0,027	1 283
8,0	2	8,00	4,00	300	11 937	0,038	1 354
10,0	2	10,00	5,00	300	9 549	0,047	1 348
12,0	2	12,00	6,00	300	7 958	0,062	1 484
16,0	2	16,00	8,00	300	5 968	0,082	1 474
20,0	2	20,00	10,00	300	4 775	0,102	1 468